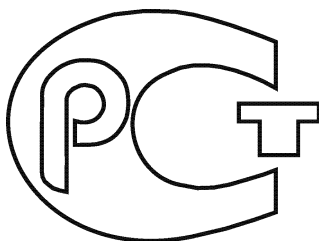


ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ РАЗБОРНЫЙ

Ш РМ - 22, Ш РМ - 22/800



На нашем сайте www.paksmet.ru Вы можете найти 3D -видео инструкцию по сборке.

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
Шкафы для одежды (серии ШРМ)

Спасибо! Вы приобрели продукцию нашего предприятия, и мы надеемся, что данное изделие поможет в Вашей деятельности.

Информацию о других производимых нами изделиях можно найти в Internet по адресу: **www.paksmet.ru**.

1 Назначение:

Шкафы для одежды серии ШРМ предназначены для хранения сменной одежды в раздевалках промышленных **предприятий**, спортзалов, школ, детских садов, а так же сумок в супермаркетах и универмагах.

Изделие сертифицировано и соответствует **требованиям ГОСТ**.

2. Технические характеристики:

Конструкция шкафов разборная из листовой **холоднокатаной** стали. **Шкафы** оборудованы врезными замками «Eurolocks» (**Германия**). **Все шкафы (кроме сумочниц)** имеют полку для головного **убора** и перекладину для вешалки.

Полимерное покрытие FLV069 EE BUF GRIGLO RAL-7035-GL (Россия).

Таб. Основные технические данные:

НАИМЕНОВАНИЕ	Габаритные размеры, мм	Габаритные размеры упковки, мм	Масса нетто, кг	Масса брутто, кг
ШРМ-22	1860х600х500	1890х540х140	36	37
ШРМ 22/800	1860х800х500	1890х540х140	43	45

3. Правила транспортировки и эксплуатации:

3.1.Шкафы могут эксплуатироваться в **офисных** и **подсобных** помещениях при температуре окружающего воздуха от 1 до 40 С и относительной влажности не более 80%.

3.2.Склады для хранения готовой продукции должны **быть** крытыми и проветриваемыми.

3.3.Продукция в таре должна храниться в местах, защищенных от нагрева, попадания на тару воды, **загрязнений** и химикатов.

3.4.Шкаф можно перевозить в упаковке изготовителя всеми видами крытого транспорта или в **контейнерах**.

3.5.Запрещается:

- Ударять шкафы** друг о друга, о **борта** транспортноу средства и другие твердые выступающие предметы.
- Наступать** и наезжать на продукцию
- Мять, пробивать** стенки вилами или боковыми захватами автопогрузчиков, другими острыми предметами.

4. Гарантийные обязательства

4.1.Производитель гарантирует исправную **работу шкафа** при условии соблюдения пользователем п. 3., а так же правил по транспортировки, хранению и эксплуатации.

4.2.Срок гарантийного обслуживания шкафов 1 год со дня реализации.

4.3.Все претензии принимаются только при наличии паспорта с отметкой торгующей организации о дате продажи **шкафа**.

4.4 Производитель не несёт ответственность **за** неисправность **шкафа** и не гарантирует **безотказную работу шкафа** в случаях: проведения ремонта некомпетентными лицами, **умышленной** порчи.

Извлеките элементы **шкафа** из упаковки и ознакомьтесь с ними.

5. Комплект поставки:

Детали:

Нижняя фасадная панель	- 1 шт.
Полка	- 3 шт. L=450 мм
Боковая стенка	- 2 шт.
Замок	- 1 шт.
Задняя стенка	- 1 шт.
Дверь	- 1 шт.
Дно	- 1 шт. L=470 мм
Крышка шкафа	- 1 шт.

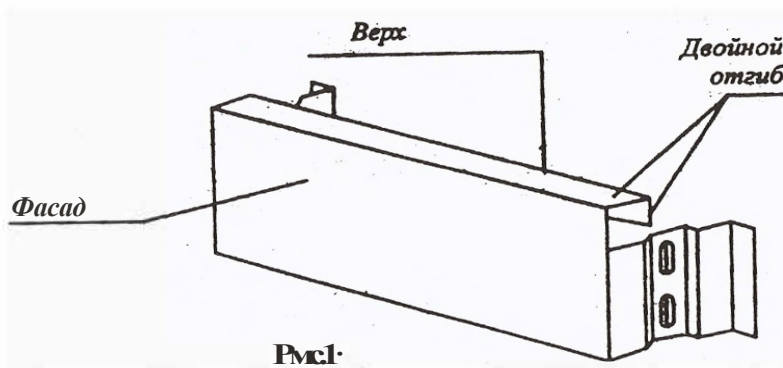
В комплектацию входят:

Пластмассовые втулки круглые	- 2 шт.
Пластмассовые втулки овальные	- 2 шт.
Оси	- 2 шт.
Саморезы	- 14 шт.
Шайбы	- 14 шт.

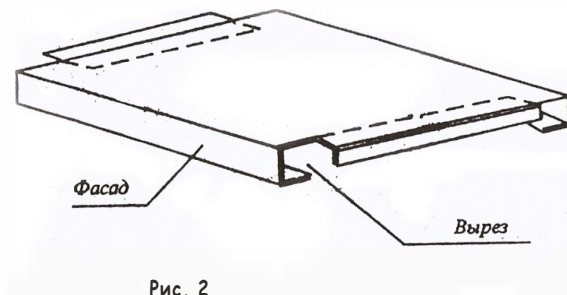
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Панель фасадная (нижняя) в боковых деталях имеет 4 продолговатых отверстия для соединения с боковыми стенками шкафа

а (рис.1)



Нижняя полка (дно) имеет на фасаде вырез (рис. 2).



Съемная полка в отличие от нижней она не имеет выреза на фасаде (рис.3).

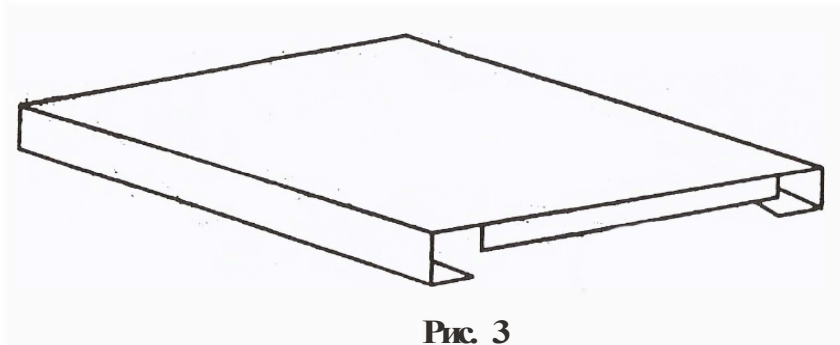


Рис. 3

Крыша шкафа. На внутренней поверхности с трех сторон располагаются 4 детали с восемью продолговатыми отверстиями для крепления к боковым и задним стенкам (рис.4).

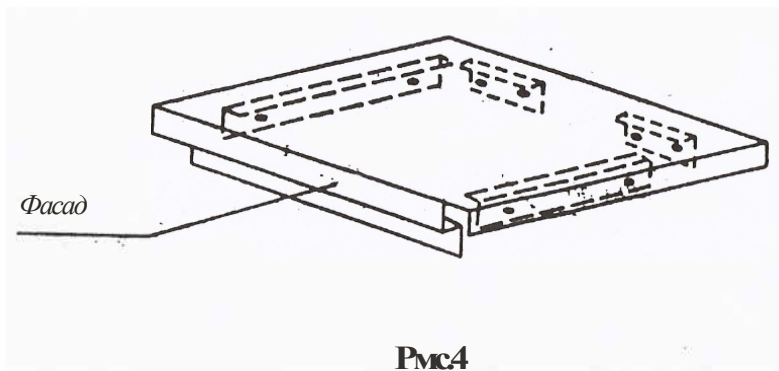
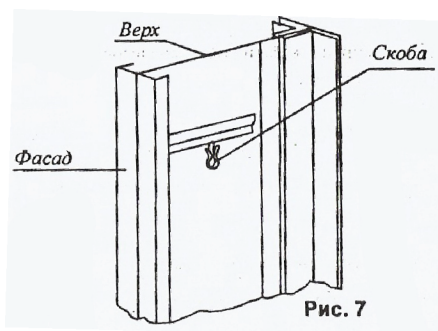
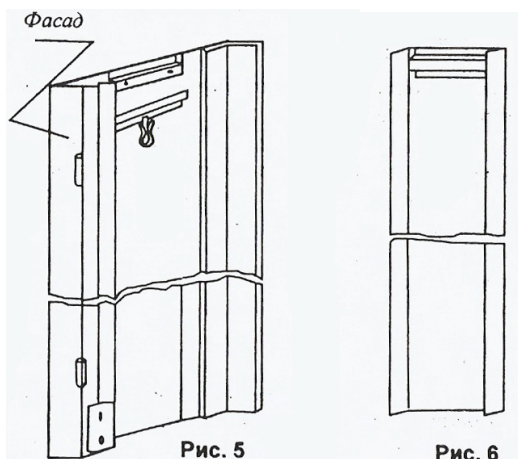


Рис.4

Боковые стенки. На фасадном торце расположены петли для навески дверей. В задней части стенки профиль образует “Г” образный паз. В него входят задние стенки (рис. 5)

Задние стенки (2 шт.) имеют в верхней части деталь с двумя резьбовыми отверстиями для крепления их к крышке (рис. 6)

Внутренняя перегородка. Верх определяется по скобам в которых устанавливаются перекладины. (рис. 7)



Порядок сборки шкафа

Сборку шкафа рекомендуется начинать в горизонтальном положении фасадом вниз.

1. Перед сборкой саморезом нарезать резьбу в отверстиях боковых и задних стенках.

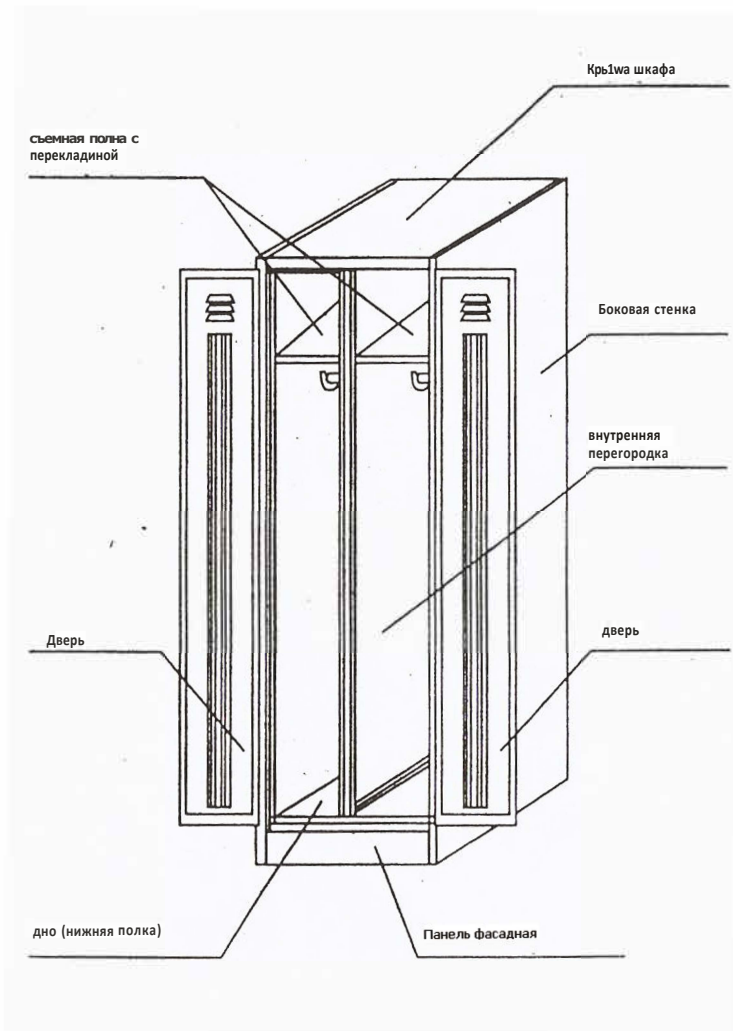
2. Фасадная панель устанавливается между боковыми стенками и крепится к ним четырьмя саморезами с шайбами.

Лицевая и нижняя поверхности нижней фасадной панели должны находиться на одной плоскости с лицевыми и нижними поверхностями боковых стенок соответственно.

3. Устанавливается перегородка.
4. Устанавливаются две нижние полки.
5. В направляющие "Г" образные пазы внутренней перегородки и боковых стенок вдвигаются две задние стенки.

Дальнейшая сборка шкафа производится в вертикальном положении.

6. Сверху одевается крышка шкафа и крепится саморезами к боковым и задней стенкам восьмью саморезами.
7. Устанавливаются верхние полки и трубки.
8. В петли боковин вставляются оси и на них навешиваются двери.



Дата изготовления:_____

Дата продажи:_____

Штамп торгующей организации _____

Производитель оставляет за собой право вносить изменения,
не ухудшающие характеристики изделия без уведомления клиента.

Шкаф изготовлен "ПАКС-металл", 141420, г. Химки, мкр. Сходня, ул. Горная, д/е 21А
Система управления качеством изготовителя сертифицирована на соответствие
требованиям ИСО 9001:2000